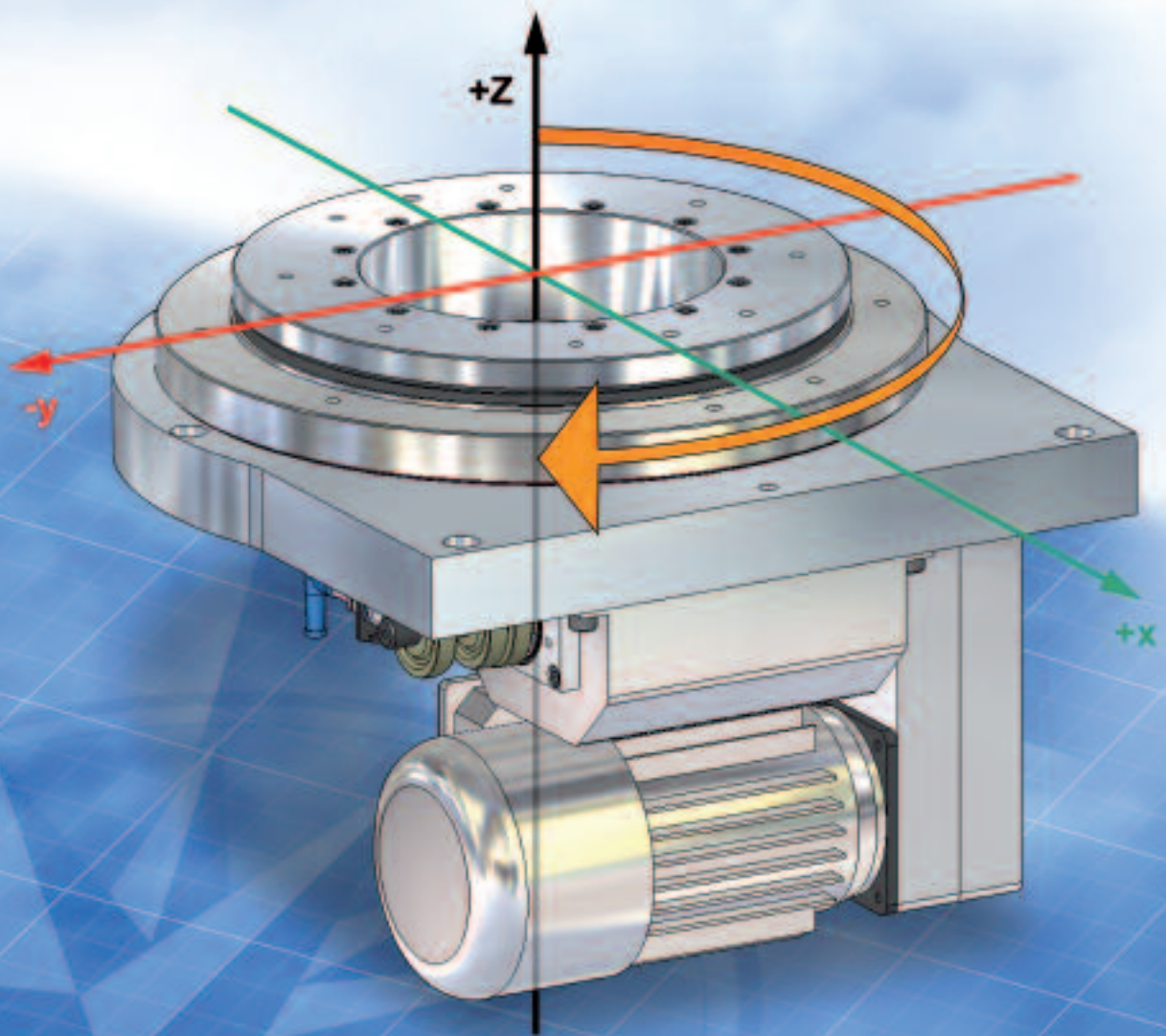




FIBROTOR® RT.12 und RT.NC.12

Elektromechanischer Ringschalttisch



Art.-Nr. 1.4003.00.00.10000

Technische Daten RT.12 und RT.NC.12



1. Typkennzeichnung

| | | | | |
|-----------------|-------|---------------|----------|-----------------|
| FIBROTOR RT. | RT | festе Teilung | Baugröße | Feld 1 RT.12 |
| FIBROTOR RT.NC. | RT.NC | NC-Ausführung | Baugröße | RT.NC.12 |

2. Schaltteller

| | | | |
|-----------------------|--------------------|-----------|-----------------|
| Schalttellerabmessung | Standard-Abmessung | Ø 3360 mm | Feld 2 .0360 |
|-----------------------|--------------------|-----------|-----------------|

3. Antriebsmotor

| | | | |
|--|---------------------|---|--------------|
| | Standard-Bremsmotor | 1 | Feld 3 .1 |
| | Hydraulikmotor | 5 | .5 |
| | Luftmotor | 6 | .6 |
| | AC-Servomotor | 7 | .7 |
| | Sonder-Bremsmotor | 8 | .8 |
| | Sonderausführung | 9 | .9 |
| | ohne Motor | 0 | .0 |

4. Antriebsanordnung

| | | |
|--|-----------------------|----------------|
| | 121 - 122 - 221 - 222 | Feld 4 .XXX |
|--|-----------------------|----------------|

5. Teilung

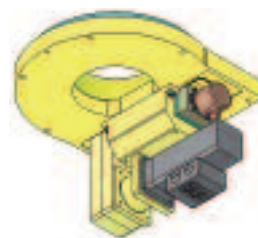
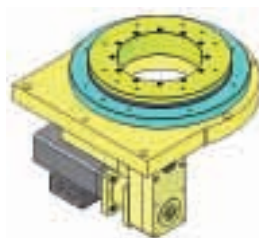
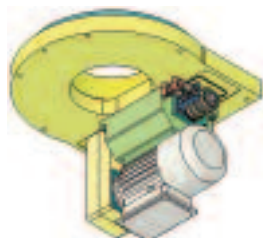
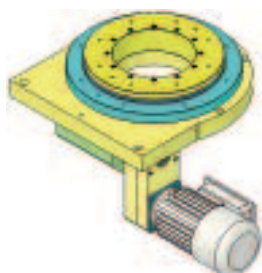
| | | | |
|--|-------|--------------------------------------|---------------|
| Teilung 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36 | RT | Sonderteilungen bis T 96 auf Anfrage | Feld 5 .XX |
| NC-Ausführung | RT.NC | beliebig positionierbar | .00 |

6. Genauigkeiten

| | | | |
|--|-------|---------------------|------------|
| Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage) | RT | Teilung 6 – 20 | ± 12" |
| | RT | Teilung 22 – 36 | ± 18" |
| | RT | über Teilung 36 | ± 30" |
| in Bogenlänge (am Ø 320 mm) | RT | Teilung 6 – 20 | ± 0,010 mm |
| | RT | Teilung 22 – 36 | ± 0,014 mm |
| | RT | über Teilung 36 | ± 0,023 mm |
| Teilgenauigkeit in Winkelsekunden | RT.NC | indirekte Messung | ± 30" |
| | RT.NC | Messung am Motor | ± 120" |
| in Bogenlänge (am Ø 320 mm) | RT.NC | indirekte Messung | ± 0,023 mm |
| | RT.NC | Messung am Motor | ± 0,093 mm |
| Planlauf des Schalttellers | | (bez. auf Ø 360 mm) | 0,02 mm |
| Rundlauf der Zentrierung | | (bez. auf Ø 290 mm) | 0,02 mm |
| Planparallelität Schaltteller zu Gehäuseauflagefläche | | (bez. auf Ø 360 mm) | 0,04 mm |

7. Technische Daten

| | | | |
|---|-------|--|---|
| Drehrichtung | RT | beliebig, Endschalter eingestellt für rechtsdrehend | |
| Schalzhäufigkeit | RT | Standard-Bremsmotor | 40 c/min |
| | RT | für höhere Schalzhäufigkeiten stehen weitere Antriebe zur Verfügung | |
| Schalt- Haltewinkel | RT | Teilung 6 – 20 | 270° / 90° |
| | RT | Teilung 22 – 36 | 135° / 45° |
| Spannung | RT | Motor und Bremse | 400-460 V, 3AC, 50/60 Hz |
| | | Sonderspannungen auf Anfrage | |
| Motorleistung | RT | je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment | 0,12 – 0,37 kW |
| Drehrichtung | RT.NC | rechts- linksdrehend | |
| Übersetzung Rollen – Schnecken – Getriebe | RT.NC | | i = 16 |
| Gesamtübersetzungen | RT.NC | | i = 128,000 |
| Drehzahl am Schaltteller | RT.NC | i ~ 106,496, i=128, i=160, i~ 286,944, i=416 | n _{max} = 28 ¹ /min |
| Mittendurchgang | RT.NC | | Ø 170 mm |
| Arbeitslage | | abgeflacht beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbaulagen bei Bestellung angeben) | |
| Eigengewicht | | | ca. 50 kg |





Technische Daten RT.12 und RT.NC.12

8. Schaltzeiten FIBROTOR® RT.12 (Bei exzentrischer Last und vertikalem Einsatz nicht zutreffend) Betrieb bei 50 Hz

Teilung

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 6 | t_s in s | 3,14 | 2,74 | 2,20 | 1,83 | 1,74 | 1,41 | 1,17 | 0,90 | 0,84 | 0,66 | 0,58 | 0,48 | 0,40 | 0,32 | | |
| | J in kgm ² | 187 | 165 | 122 | 90 | 86 | 57 | 40 | 24 | 21 | 11 | 7,2 | 3,9 | 2,11 | 0,94 | | |
| 8 | t_s in s | 3,14 | 2,75 | 2,20 | 1,83 | 1,74 | 1,41 | 1,17 | 0,91 | 0,85 | 0,66 | 0,58 | 0,48 | 0,40 | 0,32 | 0,26 | |
| | J in kgm ² | 255 | 225 | 167 | 123 | 117 | 78 | 55 | 34 | 29 | 18 | 12,8 | 7,1 | 3,8 | 1,79 | 0,75 | |
| 10 | t_s in s | 3,14 | 2,74 | 2,20 | 1,83 | 1,74 | 1,41 | 1,17 | 0,91 | 0,85 | 0,66 | 0,58 | 0,48 | 0,40 | 0,32 | 0,26 | 0,21 |
| | J in kgm ² | 323 | 285 | 211 | 155 | 149 | 99 | 70 | 43 | 37 | 23 | 17 | 11,5 | 6,3 | 3,1 | 1,32 | 0,60 |
| 12 | t_s in s | 3,14 | 2,74 | 2,20 | 1,83 | 1,74 | 1,41 | 1,17 | 0,91 | 0,85 | 0,67 | 0,58 | 0,48 | 0,40 | 0,32 | 0,26 | 0,21 |
| | J in kgm ² | 390 | 344 | 255 | 188 | 180 | 119 | 84 | 52 | 45 | 28 | 21 | 13,9 | 9,1 | 4,5 | 2,09 | 1,02 |
| 16 | t_s in s | 3,14 | 2,74 | 2,20 | 1,83 | 1,74 | 1,41 | 1,17 | 0,91 | 0,85 | 0,67 | 0,58 | 0,49 | 0,40 | 0,32 | 0,26 | 0,21 |
| | J in kgm ² | 445 | 393 | 291 | 214 | 205 | 136 | 96 | 59 | 51,5 | 32,2 | 24,3 | 16,4 | 11,2 | 7,0 | 4,0 | 2,0 |
| 20 | t_s in s | 3,14 | 2,74 | 2,20 | 1,83 | 1,74 | 1,41 | 1,17 | 0,91 | 0,85 | 0,67 | 0,58 | 0,49 | 0,40 | 0,32 | 0,26 | 0,21 |
| | J in kgm ² | 628 | 554 | 411 | 302 | 290 | 192 | 136 | 84 | 73 | 45,6 | 34,5 | 23,3 | 16,0 | 10,0 | 6,3 | 3,4 |
| 24 | t_s in s | 1,57 | 1,37 | 1,10 | 0,92 | 0,87 | 0,70 | 0,58 | 0,45 | 0,42 | 0,34 | 0,29 | 0,24 | 0,20 | 0,16 | | |
| | J in kgm ² | 194 | 171 | 127 | 93 | 89 | 59 | 42 | 26 | 22 | 13,9 | 10,4 | 6,8 | 4,4 | 2,1 | | |
| 30 | t_s in s | 1,57 | 1,37 | 1,10 | 0,92 | 0,87 | 0,70 | 0,58 | 0,45 | 0,42 | 0,34 | 0,29 | 0,24 | 0,20 | 0,16 | | |
| | J in kgm ² | 242 | 214 | 158 | 116 | 112 | 74 | 52 | 32 | 28 | 17,4 | 13,1 | 8,8 | 5,8 | 3,5 | | |
| 36 | t_s in s | 1,57 | 1,37 | 1,10 | 0,92 | 0,87 | 0,70 | 0,58 | 0,45 | 0,42 | 0,34 | 0,29 | 0,24 | 0,20 | 0,16 | | |
| | J in kgm ² | 290 | 256 | 190 | 140 | 134 | 89 | 63 | 39 | 34 | 21 | 15,8 | 10,6 | 7,2 | 4,5 | | |

9. Schaltzeiten FIBROTOR® RT.NC.12 (Bei exzentrischer Last und vertikalem Einsatz nicht zutreffend)

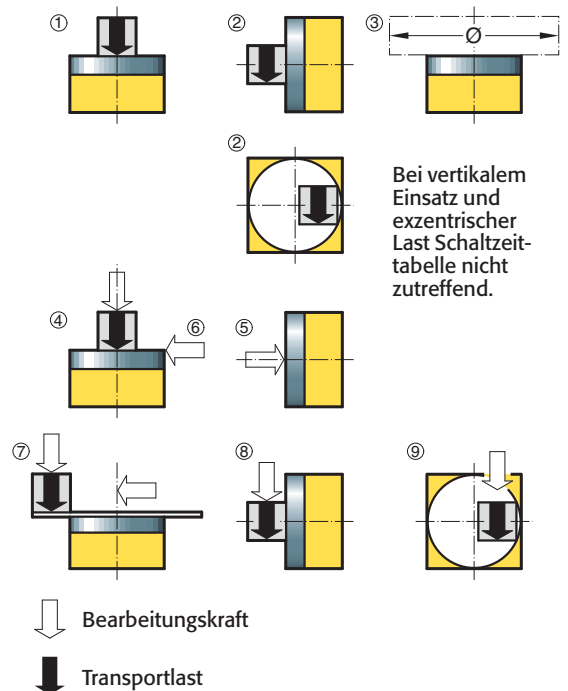
| | | | | | |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|
| Massenträgheitsmoment J in kgm ² | 6 | 9 | 12 | 20 | 30 |
| max. zul. Schalttellerdrehzahl 1/min | 28 | 23 | 18 | 10 | 7 |
| Beschleunigungszeit t_a in s | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| Gesamtübersetzung i | 106,496 | 128,000 | 160,000 | 286,944 | 416,000 |
| Motordrehzahl n in 1/min | 2982 | 2944 | 2880 | 2869 | 2912 |
| erforderliches Motormoment in Nm | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,2 | 1,0 |
| Schwenkzeit t_s in s für | | | | | |
| 360° | 2,44 | 2,91 | 3,63 | 6,30 | 8,87 |
| 180° | 1,37 | 1,60 | 1,97 | 3,30 | 4,59 |
| 90° | 0,84 | 0,95 | 1,13 | 1,80 | 2,44 |
| 60° | 0,66 | 0,73 | 0,86 | 1,30 | 1,73 |
| 45° | 0,57 | 0,63 | 0,72 | 1,05 | 1,37 |
| 30° | 0,48 | 0,52 | 0,58 | 0,80 | 1,01 |
| 20° | 0,42 | 0,44 | 0,49 | 0,63 | 0,78 |
| 10° | 0,36 | 0,37 | 0,39 | 0,47 | 0,54 |

In der Schaltzeit sind 0,1 s Regelungszeit enthalten.

Durch Veränderung der Schalttellerdrehzahl, Gesamtübersetzung und der Beschleunigungszeit t_a kann die Schaltzeit optimiert werden.

10. Belastungsdaten

| | | |
|--|----|---------|
| zul. Transportlast | | |
| Schaltteller horizontal | kg | 400 ① |
| Schaltteller vertikal | kg | 200 ② |
| Schaltteller über Kopf | kg | 400 |
| zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller über Kopf | Nm | 600 ⑦+⑧ |
| zul. Aufbautendurchmesser | mm | 2000 ③ |
| zul. axiale Belastung auf Schaltteller | | |
| horizontal | N | 12000 ④ |
| vertikal | N | 5000 ⑤ |
| über Kopf | N | 12000 ④ |
| zul. radiale Belastung auf Schaltteller | N | 8000 ⑥ |
| zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller | | |
| horizontal | Nm | 2000 ⑦ |
| vertikal | Nm | 1500 ⑧ |
| über Kopf | Nm | 2000 |
| zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast | | ⑨ |
| FIBROTOR RT | Nm | 400 ⑨ |
| FIBROTOR RT.NC | Nm | 200 ⑨ |

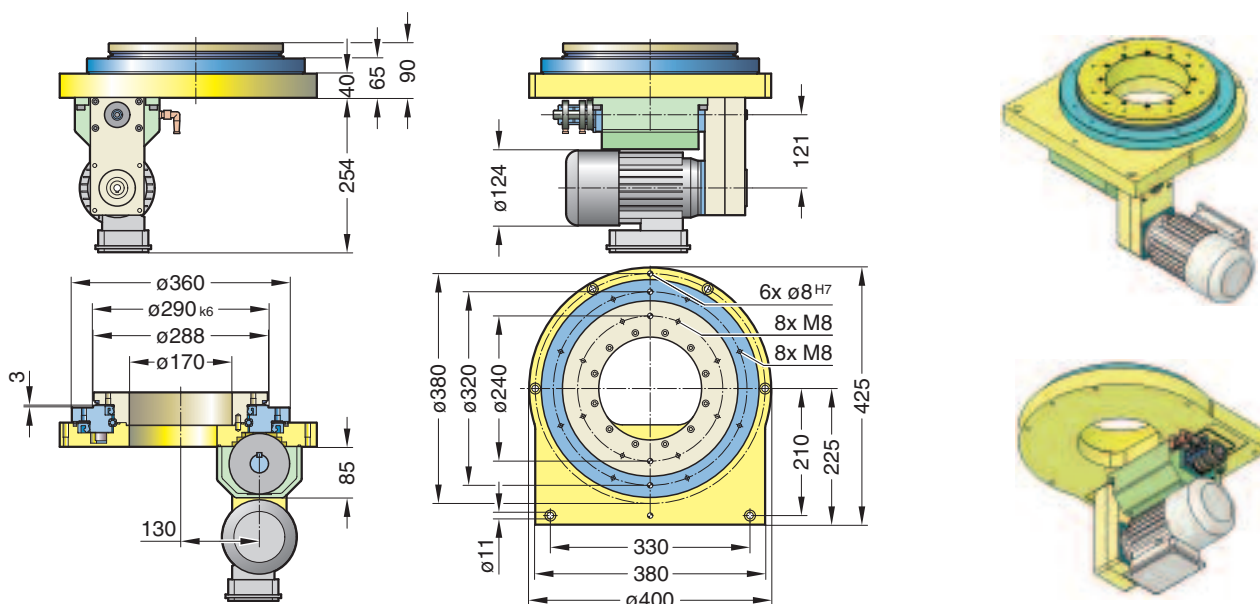


Technische Daten RT.12 und RT.NC.12



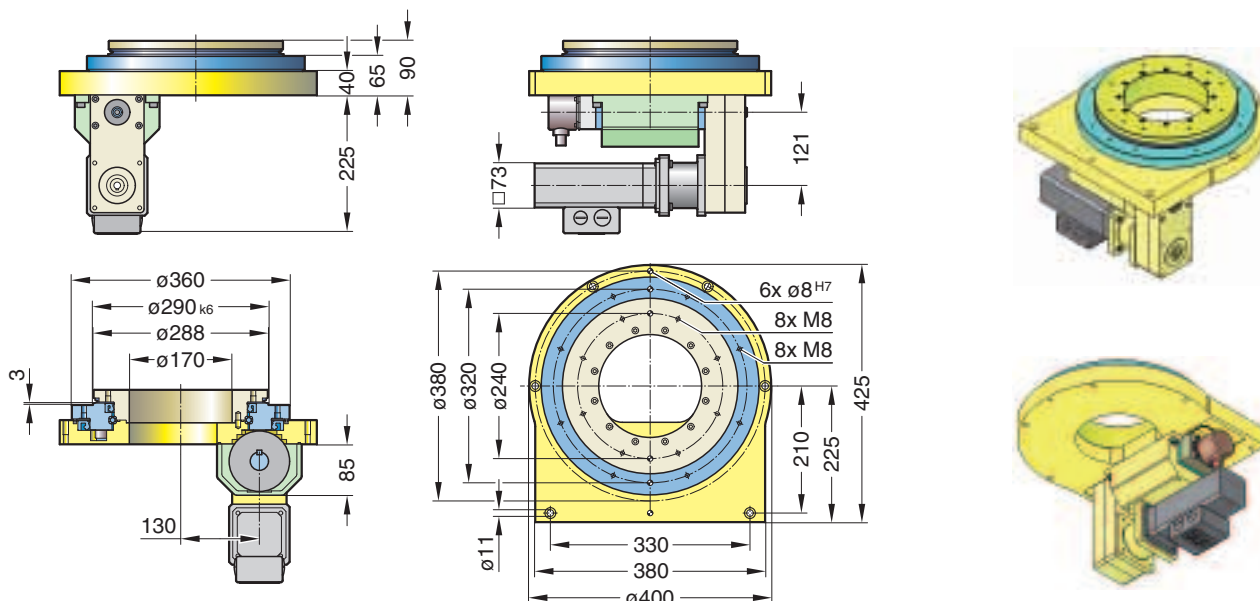
11. Baumaße FIBROTOR RT.12

(Antriebsanordnung 222, für andere Antriebsanordnungen stehen Zeichnungen oder CAD – Daten zur Verfügung)



12. Baumaße FIBROTOR RT.NC.12

(Antriebsanordnung 222, für andere Antriebsanordnungen stehen Zeichnungen oder CAD – Daten zur Verfügung)



FIBRO GmbH
Bereich Rundschalttische
Postfach 1120
DE-74183 Weinsberg
Weidachstrasse 41 – 43
DE-74189 Weinsberg
Telefon 07134-73-0*
Telefax 07134-73-120
info@fibro.de
http://www.fibro.com

FIBRO GmbH Zweigniederlassung
Bereich Rundschalttische
Buechstrasse 10
CH-5027 Herznach
Telefon 062-8781880
Telefax 062-8781882
s.weyeneth@bluewin.ch
http://www.fibro.com

FIBRO
Département Plateaux diviseurs
BP no 129
FR-93172 Bagnolet Cedex
19/21, rue Jean Lolive
FR-93170 Bagnolet
Téléphone 0143621889
Télécopieur 0148187346
info@fibro.fr
http://www.fibro.fr

FIBRO Inc.
Department Indexing Tables
P.O.Box 5924
US-Rockford, IL 61125
139 Harrison Avenue
US-Rockford, IL 61104
Phone 815-2291300
Fax 815-2291303
info@fibroinc.com
http://www.fibro.com

FIBRO ASIA Pte.Ltd.
121 Genting Lane
2nd floor
SG-Singapore 349572
Phone +65-68463303
Fax +65-68463302
info@fibro-asia.com
http://www.fibro.com